



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ
Министър на образованието и науката

ЗАПОВЕД

№ РД 09-.....1260, 08.09.....2015 г.

На основание чл. 13, ал. 8 от Закона за професионалното образование и обучение, чл. 15 от Закона за степента на образование, общообразователния минимум и учебния план и чл. 5, ал. 1 от Наредба № 6 от 2001 г. за разпределение на учебното време за достигане на общообразователния минимум по класове, етапи и степени на образование, при спазване на изискванията на чл. 66, ал. 1 и 2 от Административнопроцесуалния кодекс и във връзка с осъществяване на професионално образование по професията

УТВЪРЖДАВАМ

Учебен план за професионално образование по рамкова програма **В** с придобиване трета степен на професионална квалификация по професия код **521010 „Машинен техник“**, специалност код **5210105 „Машини и системи с ЦПУ“** от професионално направление код **521 „Машиностроене, металообработване и металургия“**, обучение чрез работа с прием след завършено основно образование съгласно приложението.

Учебният план влиза в сила от учебната 2015/2016 година.

Контрол по изпълнение на заповедта възлагам на Ваня Кастрева – заместник-министър.

ПРОФ. ТОДОР ТАНЕВ

Министър на образованието и науката

Зам.-министър: *Ваня Кастрева*
Заповед №: *РД09-1296/22.08.2014г.*

МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА

СТЕПЕН НА ОБРАЗОВАНИЕ - *средно*
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ - *4 години*
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ - *обучение чрез
работа*
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА - *клас*
**ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ** - *завършено основно образование*

У Ч Е Б Е Н П Л А Н

**ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ ЧРЕЗ РАБОТА ПО РАМКОВА
ПРОГРАМА В**

СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ - ТРЕТА

Утвърден със Заповед № РД 09-1260 / 08.09 2015 г.

**ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: 521 „МАШИНОСТРОЕНЕ,
МЕТАЛООБРАБОТВАНЕ И МЕТАЛУРГИЯ“**

ПРОФЕСИЯ: 521010 „МАШИНЕН ТЕХНИК“

**СПЕЦИАЛНОСТ:
5210105 „МАШИНИ И СИСТЕМИ С ЦПУ“**

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

НАЧАЛО НА УЧЕБНАТА ГОДИНА: 15.09.

IX, X, XI и XII клас

I срок – 18 учебни седмици

IX, X клас

II срок – 18 учебни седмици

XI клас

II срок – 20 учебни седмици,
от които **2 седмици**
за практическо обучение в реална
работна среда

XII клас

II срок – 17 учебни седмици,
от които **4 седмици** за:
– държавни зрелостни изпити;
– държавни изпити за придобиване на
трета степен на професионална квалификация.

ВАКАНЦИИ: Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година график.

II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ

№	КУЛТУРНО-ОБРАЗОВАТЕЛНИ ОБЛАСТИ УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ	К Л А С О В Е										Всичко учебни часове	
		IX		X		XI		XII					
		БРОЙ УЧЕБНИ СЕДМИЦИ											
		18	18	18	18	18	18	2	18	13			
		СЕДМИЧЕН БРОЙ НА ЧАСОВЕТЕ											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
А. ЗАДЪЛЖИТЕЛНА ОБЩООБРАЗОВАТЕЛНА ПОДГОТОВКА (ЗП)													
1.	БЪЛГАРСКИ ЕЗИК И ЛИТЕРАТУРА												
	Български език и литература	3	3	3	3	3	3		3	3	417		
2.	ЧУЖДИ ЕЗИЦИ												
	I чужд език	2	2	2	2						144		
	II чужд език	2	2	2	2						144		
3.	МАТЕМАТИКА, ИНФОРМАТИКА И ИНФОРМАЦИОННИ ТЕХНОЛОГИИ												
	Математика	2	2	2	2	2	2		2	2	278		
	Информатика	2	2								72		
	Информационни технологии	1	1	1	1						72		
4.	ОБЩЕСТВЕНИ НАУКИ, ГРАЖДАНСКО ОБРАЗОВАНИЕ И РЕЛИГИЯ												
	История и цивилизация	2	2	2	2	2	2				216		
	География и икономика	1	2	1	2						108		
	Психология и логика	2	1								54		
	Етика и право			2	1						54		
	Философия					1	1				36		
	Свят и личност								2	2	62		
5.	ПРИРОДНИ НАУКИ И ЕКОЛОГИЯ												
	Биология и здравно образование	2	2	1	1						108		
	Физика и астрономия	2	2	1	1						108		
	Химия и опазване на околната среда	2	2	1	1						108		
6.	ФИЗИЧЕСКА КУЛТУРА И СПОРТ												
	Физическо възпитание и спорт	2	2	2	2	0	0		0	0	144		
	ВСИЧКО А:	25	25	20	20	8	8	-	7	7	2125		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
Б. ЗАДЪЛЖИТЕЛНА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА (ЗП)													
Б.1. ОБЩА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА													
1.	Здравословни и безопасни условия на труд				2							36	
2.	Икономика				2							36	
3.	Предприемачество					2						36	
Б.2. ОТРАСЛОВА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА													
4.	Чужд език по професията					1	1		1	1		67	
5.	Техническо чертане	4	3									126	
6.	Материали и заготовки	3										54	
7.	Техническа механика			2	2							72	
8.	Електротехника и електроника				2							36	
9.	Приложни програмни продукти						2		2			72	
Б.3. СПЕЦИФИЧНА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА													
10.	Машинни елементи и проектиране						2					36	
11.	Металорежещи машини и инструменти			4	2							108	
12.	Металорежещи машини с ЦПУ					2						36	
13.	Технология на машиностроенето					2						36	
14.	Основи на програмирането						2		2			72	
15.	Типови технологични процеси									2		26	
16.	Проектиране с приложни програмни продукти										2	26	
17.	Автоматизация на производството								1	1		31	
18.	Учебна практика по:												
18.1.	Шлесерство		4									72	
18.2.	Стругарство			3								54	
18.3.	Фрезоване			3								54	
18.4.	Измервателна лаборатория				2							36	
18.5.	Заваряване					3						54	
18.6.	Машинна обработка					4	7					198	
19.	Практическо обучение в реална работна среда							14	14	35	21	21	1225
	ВСИЧКО Б ТЕОРИЯ:	7	3	6	10	7	7	-	7	7		937	
	ВСИЧКО Б ПРАКТИКА:		4	6	2	21	21	35	21	21		1693	
	ВСИЧКО Б:	7	7	12	12	28	28	35	28	28		2630	
В. ЗАДЪЛЖИТЕЛНО ИЗБИРАЕМА ПОДГОТОВКА (ЗИП)													
	ВСИЧКО А + Б + В:	32	32	32	32	36	36	35	37	37		4817	
Г. СВОБОДНО ИЗБИРАЕМА ПОДГОТОВКА (СИП)													
		4	4	4	4	4	4	-	3	3		525	

III. ЗАВЪРШВАНЕ И УДОСТОВЕРЯВАНЕ НА ПРОФЕСИОНАЛНОТО ОБРАЗОВАНИЕ

1. Пълният курс на обучение за IX–XII клас дава възможност за:

- придобиване право за явяване на държавни зрелостни изпити за средно образование;
- придобиване право за явяване на държавни изпити за степен на професионална квалификация;
- придобиване право за явяване на изпити за правоспособност, изисквана за упражняването на професията.

2. Трета степен на професионална квалификация се придобива след успешно завършен XII клас и положени държавни изпити по теория и по практика на професията „**Машинен техник**“ по съответната специалност.

3. Държавните изпити за придобиване на трета степен на професионална квалификация се провеждат по национална изпитна програма, утвърдена от министъра на образованието и науката.

4. Организацията на държавните изпити се определя съгласно Наредба № 3 от 2003 г. за системата за оценяване, утвърдена от министъра на образованието и науката.

5. Придобитата трета степен се удостоверява със свидетелство за професионална квалификация.

6. Организацията на изпитите за правоспособност по заваряване се определя съгласно наредбата за условията и реда за придобиване и признаване на правоспособност по заваряване, утвърдена от министъра на образованието и науката.

7. Придобитата степен на правоспособност се удостоверява със свидетелство за правоспособност по заваряване.

8. Условията и редът за издаване на свидетелството за правоспособност се определят с наредбата за условията и реда за придобиване и признаване на правоспособност по заваряване.

9. Съдържанието на документите, удостоверяващи завършено професионално образование и придобита правоспособност, е определено в Наредба № 4 от 2003 г. за документите за системата на народната просвета, утвърдена от министъра на образованието и науката.

IV. ОБЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Учебният план е разработен на основание на Закона за народната просвета, Правилника за прилагане на Закона за народната просвета, Закона за степента на образование, общо образователния минимум и учебния план, Закона за професионалното образование и обучение, рамкова програма В – вариант В5, и Държавното образователно изискване за придобиване на квалификация по професията „Машинен техник“.
2. В професионалните гимназии и професионалните училища обучението чрез работа се организира за ученици, навършили 16 години, в XI и XII клас за придобиване на професионална квалификация и за усвояване на общообразователния минимум за средно образование, съгласно Наредба на министъра на образованието и науката за условията и реда за провеждане на обучение чрез работа (дуално обучение).
3. Изучаваният първи чужд език продължава в XI и XII клас като чужд език по професията.
4. Практическото обучение в реална работна среда на ученици в XI и XII клас се организира и осъществява през цялата учебна година по график за разпределение на учебното време, в зависимост от възможностите на партньора/партньорите и на професионалната гимназия, но не по-малко от 2 (два) дни в седмицата за XI клас и 3 (три) учебни дни в седмицата за XII клас. Графикът се разработва съвместно от обучаващата институция и работодателя и се утвърждава от работодателя/ите и директора на обучаващата институция.
5. Практическото обучение в реална работна среда се провежда в предприятието под ръководството на наставник, определен от работодателя, и на учител по професионална подготовка.
6. Практическото обучение в реална работна среда се провежда по учебни програми, разработени в съответствие с резултатите от ученето, определени в държавните образователни изисквания за придобиване на квалификация по професията. Учебните програми се разработват съвместно от учителите и наставниците и се утвърждават от директора на училището след съгласуване с работодателя.
7. Учебните часове, предоставени за задължителноизбираема подготовка, се разпределят в училищния учебен план за осигуряване на допълнително обучение по учебни предмети от общообразователната и професионалната подготовка в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на учениците и с възможностите на училището.
8. Учебните часове, предоставени за задължителноизбираема подготовка и/или за свободноизбираема подготовка в XI и XII клас, могат да се използват и за формиране на предприемаческа нагласа и предприемачески умения в учебно предприятие (учебно-тренировъчна фирма, учебна компания или други форми) по желание на учениците и съобразно възможностите на училището. Изборът е в съответствие с Държавното образователно изискване за придобиване на квалификация по професията.