



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ
Министър на образованието и науката

ЗАПОВЕД

№ РД 09-1255/08.09.2015 г.

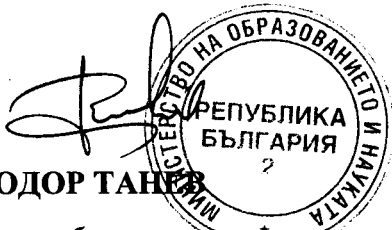
На основание чл. 13, ал. 8 от Закона за професионалното образование и обучение, чл. 15 от Закона за степента на образование, общообразователния минимум и учебния план и чл. 5, ал. 1 от Наредба № 6 от 2001 г. за разпределение на учебното време за достигане на общообразователния минимум по класове, етапи и степени на образование, при спазване на изискванията на чл. 66, ал. 1 и 2 от Административнопроцесуалния кодекс и във връзка с осъществяване на професионално образование по професията

УТВЪРЖДАВАМ

Учебен план за професионално образование по рамкова програма В с придобиване трета степен на професионална квалификация по професия код 521140 „Мехатроника“, специалност код 5211401 „Мехатроника“ от професионално направление код 521 „Машиностроене, металообработка и металургия“, обучение чрез работа с прием след завършен седми клас съгласно приложението.

Учебният план влиза в сила от учебната 2015/2016 година.

Контрол по изпълнение на заповедта възлагам на Ваня Кастрева – заместник-министър.



ПРОФ. ТОДОР ТАНЧЕВ
Министър на образованието и науката

Зам.-министър:	<i>Ваня Кастрева</i>
Заповед №:	<i>РД09-1296/22.08.2014</i>

МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА

СТЕПЕН НА ОБРАЗОВАНИЕ - *средно*
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ - *5 години*
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ - *обучение чрез работ*
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА - *клас*
ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ - *завършен седми клас*

У Ч Е Б Е Н П Л А Н

**ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ ЧРЕЗ РАБОТА ПО РАМКОВА
ПРОГРАМА „В“**

СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ - ТРЕТА

Утвърден със Заповед № РД 09-*1255/08.09*.2015 г.

**ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: 521 „МАШИНОСТРОЕНЕ,
МЕТАЛООБРАБОТВАНЕ
И МЕТАЛУРГИЯ“**

ПРОФЕСИЯ: 521140 „МЕХАТРОНИКА“

СПЕЦИАЛНОСТ: 5211401 „МЕХАТРОНИКА“

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

НАЧАЛО НА УЧЕБНАТА ГОДИНА: 15.09.

VIII, IX, X, XI и XII клас

I срок – 18 учебни седмици

VIII, IX, X клас

II срок – 18 учебни седмици

XI клас

II срок – 20 учебни седмици,

от които 2 седмици

за практическо обучение в реална работна среда

XII клас

II срок – 17 учебни седмици,

от които 4 седмици за:

– държавни зрелостни изпити;

– държавни изпити за придобиване на

трета степен на професионална квалификация.

ВАКАНЦИИ: Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година график.

II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ

№	КУЛТУРНО-ОБРАЗОВАТЕЛНИ ОБЛАСТИ	К Л А С О В Е												Всичко учебни часове IX-XII клас	
		VIII		Всичко учебни часове VIII клас	IX		X		XI		XII				
		18	18		18	18	18	18	2	18	13				
		БРОЙ УЧЕБНИ СЕДМИЦИ													
УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ		СЕДМИЧЕН БРОЙ НА ЧАСОВЕТЕ													
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
А. ЗАДЪЛЖИТЕЛНА ОБЩООБРАЗОВАТЕЛНА ПОДГОТОВКА (ЗП)															
1.	БЪЛГАРСКИ ЕЗИК И ЛИТЕРАТУРА														
	Български език и литература	4	4	144	3	3	3	3	3	3		3	3	417	
2.	ЧУЖДИ ЕЗИЦИ														
	I чужд език	13	13	468	2	2	2	2						144	
	II чужд език				2	2	2	2						144	
3.	МАТЕМАТИКА, ИНФОРМАТИКА И ИНФОРМАЦИОННИ ТЕХНОЛОГИИ														
	Математика	3	3	108	2	2	2	2	2	2		2	2	278	
	Информатика				2	2								72	
	Информационни технологии	1	1	36	1	1	1	1						72	
4.	ОБЩЕСТВЕНИ НАУКИ, ГРАЖДАНСКО ОБРАЗОВАНИЕ И РЕЛИГИЯ														
	История и цивилизация	1	1	36	2	2	2	2	2	2				216	
	География и икономика	1	1	36	1	2	1	2						108	
	Психология и логика				2	1								54	
	Етика и право						2	1						54	
	Философия								1	1				36	
	Свят и личност											2	2	62	
5.	ПРИРОДНИ НАУКИ И ЕКОЛОГИЯ														
	Биология и здравно образование	2	2	72	2	2	1	1						108	
	Физика и астрономия	2	1	54	2	2	1	1						108	
	Химия и опазване на околната среда	1	2	54	2	2	1	1						108	
6.	ФИЗИЧЕСКА КУЛТУРА И СПОРТ														
	Физическо възпитание и спорт	2	2	72	2	2	2	2						144	
ВСИЧКО А:		30	30	1080	25	25	20	20	8	8		7	7	2125	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Б. ЗАДЪЛЖИТЕЛНА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА (ЗПИ)														
Б.1. ОБЩА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА														
1.	Здравословни и безопасни условия на труд				2									36
2.	Икономика								2					36
3.	Предприемачество									2				36
Б.2. ОТРАСЛОВА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА														
1.	Чужд език по професията											2	2	62
2.	Техническо чертане				2	3								90
3.	Материали и заготовки				3									54
4.	Техническа механика						1	2						54
5.	Хидравлика и пневматика						2	2						72
6.	Електротехника и електроника						2	1						54
7.	Приложни програмни продукти									2		2		72
Б.3. СПЕЦИФИЧНА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА														
1.	Мехатроника								2			1	1	67
2.	Машинни елементи и проектиране								2	2				72
3.	Компютърни системи - периферни						1	1						36
4.	Машини и съоръжения с ЦПУ							2						36
5.	мехатронните системи												2	26
6.	Типови технологични процеси											2	2	62
7.	Автоматизация на производството						2		1	1				72
Учебна практика по:														
1.	Шлосерство					4								72
2.	Заваряване							2						36
3.	Струговане								4					72
4.	Фрезоване									4				72
5.	Сглобяване и ремонт на съединения						3							54
6.	Измервателна лаборатория						3							54
8.	Контрол и поддържане на електрически и електронни системи								3	3				108
9.	Практическо обучение в реална работна среда								14	14	35	21	21	1225
	ВСИЧКО Б ТЕОРИЯ:				7	3	6	10	7	7	0	7	7	937
	ВСИЧКО Б ПРАКТИКА:					4	6	2	21	21	35	21	21	1693
	ВСИЧКО Б:				7	7	12	12	28	28	35	28	28	2630
В. ЗАДЪЛЖИТЕЛНО ИЗБИРАЕМА ПОДГОТОВКА (ЗИП)														
	ВСИЧКО А + Б + В:				32	32	32	32	36	36	35	37	37	4817
Г. СВОБОДНО ИЗБИРАЕМА ПОДГОТОВКА (СИП)														
					4	4	4	4	4	4	0	3	3	525

III. ЗАВЪРШВАНЕ И УДОСТОВЕРЯВАНЕ НА ПРОФЕСИОНАЛНОТО ОБРАЗОВАНИЕ

1. Пълният курс на обучение за IX–XII клас дава възможност за:
 - придобиване право за явяване на държавни зрелостни изпити за средно образование;
 - придобиване право за явяване на държавни изпити за степен на професионална квалификация;
 - придобиване право за явяване на изпити за правоспособност, изисквана за упражняването на професията.
2. На успешно завършилите VIII клас се издава свидетелство за завършено основно образование.
3. Трета степен на професионална квалификация се придобива след успешно завършен XII клас и положени държавни изпити по теория и по практика на професията „Мехатроника“ по съответната специалност.
4. Държавните изпити за придобиване на трета степен на професионална квалификация се провеждат по национална изпитна програма, утвърдена от министъра на образованието, младежа и науката.
5. Организацията на държавните изпити се определя съгласно Наредба № 3 от 2003 г. за системата за оценяване, утвърдена от министъра на образованието и науката.
6. Придобитата трета степен на професионална квалификация се удостоверява със свидетелство за професионална квалификация.
7. Правоспособност по заваряване се придобива след успешно завършено обучение и положени изпити по теория и по практика.
8. Организацията на изпитите за правоспособност по заваряване се определя съгласно наредбата за условията и реда за придобиване и признаване на правоспособност по заваряване, утвърдена от министъра на образованието и науката.
9. Придобитата степен на правоспособност се удостоверява със свидетелство за правоспособност по заваряване.
10. Условията и редът за издаване на свидетелството за правоспособност се определят с наредбата за условията и реда за придобиване и признаване на правоспособност по заваряване.
11. Съдържанието на документите, удостоверяващи завършено професионално образование и придобита правоспособност, е определено в Наредба № 4 от 2003 г. за документите за системата на народната просвета, утвърдена от министъра на образованието и науката.

IV. ОБЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Учебният план е разработен на основание на Закона за народната просвета, Правилника за прилагане на Закона за народната просвета, Закона за степента на образование, общо образователния минимум и учебния план, Закона за професионалното образование и обучение, рамкова програма В – вариант В5 и Държавното образователно изискване за придобиване на квалификация по професията „Мехатроника“.
2. В професионалните гимназии и професионалните училища обучението чрез работа се организира за ученици, навършили 16 години, в XI и XII клас за придобиване на професионална квалификация и за усвояване на общообразователния минимум за средно образование, съгласно Наредба на министъра на образованието и науката за условията и реда за провеждане на обучение чрез работа.
3. Изучаваният първи чужд език продължава в XI и XII клас като чужд език по професията.
4. Практическото обучение в реална работна среда на ученици в XI и XII клас се осъществява през цялата учебна година по график за разпределение на учебното време, но не по-малко от 2 (два) учебни дни в седмицата за XI клас и 3 (три) учебни дни в седмицата за XII клас. Графикът се разработва съвместно от обучаващата институция и работодателя и се утвърждава от работодателя/ите и директора на обучаващата институцията.

5. Практическото обучение в реална работна среда се провежда в предприятието под ръководството на наставник, определен от работодателя, и на учител по професионална подготовка.

6. Практическото обучение в реална работна среда се провежда по учебни програми, разработени в съответствие с резултатите от ученето, определени в държавните образователни изисквания за придобиване на квалификация по професията. Учебните програми се разработват съвместно от учителите и наставниците и се утвърждават от директора на училището след съгласуване с работодателя.

7. Учебните часове, предоставени за задължителноизбираема подготовка, се разпределят в училищния учебен план за осигуряване на допълнително обучение по учебни предмети от общообразователната и професионалната подготовка в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на учениците и с възможностите на училището.

8. Учебните часове, предоставени за задължителноизбираема подготовка и/или за свободноизбираема подготовка в XI и XII клас, могат да се използват и за формиране на предприемаческа нагласа и предприемачески умения в учебно предприятие (учебно-тренировъчна фирма, учебна компания или други форми) по желание на учениците и съобразно възможностите на училището. Изборът е в съответствие с Държавното образователно изискване за придобиване на квалификация по професията.